

Rozdělení silikonových otiskovacích hmot dle konzistence

Silikonové otiskovací hmoty můžeme rozdělit dle jejich konzistence do čtyřech kategorií. Různá tuhost jednotlivých typů otiskovacích hmot nám umožňuje zhotovovat velmi přesné otisky především při přípravě protetické práce při využití metody dvojího otisku nebo metody dvojího míchání.

Kategorie

- **Typ 0 *putty*** - hmota vysoce tuhá
- **Typ 1 *heavy body*** - hmota tuhá
- **Typ 2 *medium body*** - hmota střední konzistence
- **Typ 3 *light body*** - hmota řídké konzistence

Využití

Na obrázku můžeme vidět příklad využití dvou různých tuhostí silikonové otiskovací hmoty v rámci jednoho otisku. Zde byla využita metoda dvojího otiskování (zelená otiskovací hmota (Typ 0/Typ 1) tvoří šablonu pro řidší silikonový krém (Typ 2/Typ 3), díky kterému následně zachytíme do otisku přesné detaily.

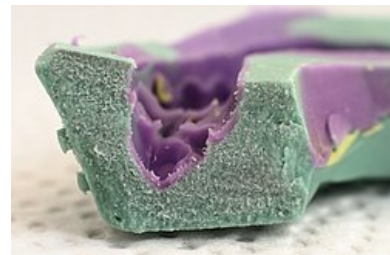
Odkazy

Související články

- Otiskovací hmoty
- Otiskování

Použitá literatura

- DOSTÁLOVÁ, Tatjana. *Fixní a snímatelná protetika*. 1. vydání. Praha : Grada Publishing, a.s, 2004. 220 s. ISBN 80-247-0655-5.



Příklad využití různých konzistencí otiskovacích hmot